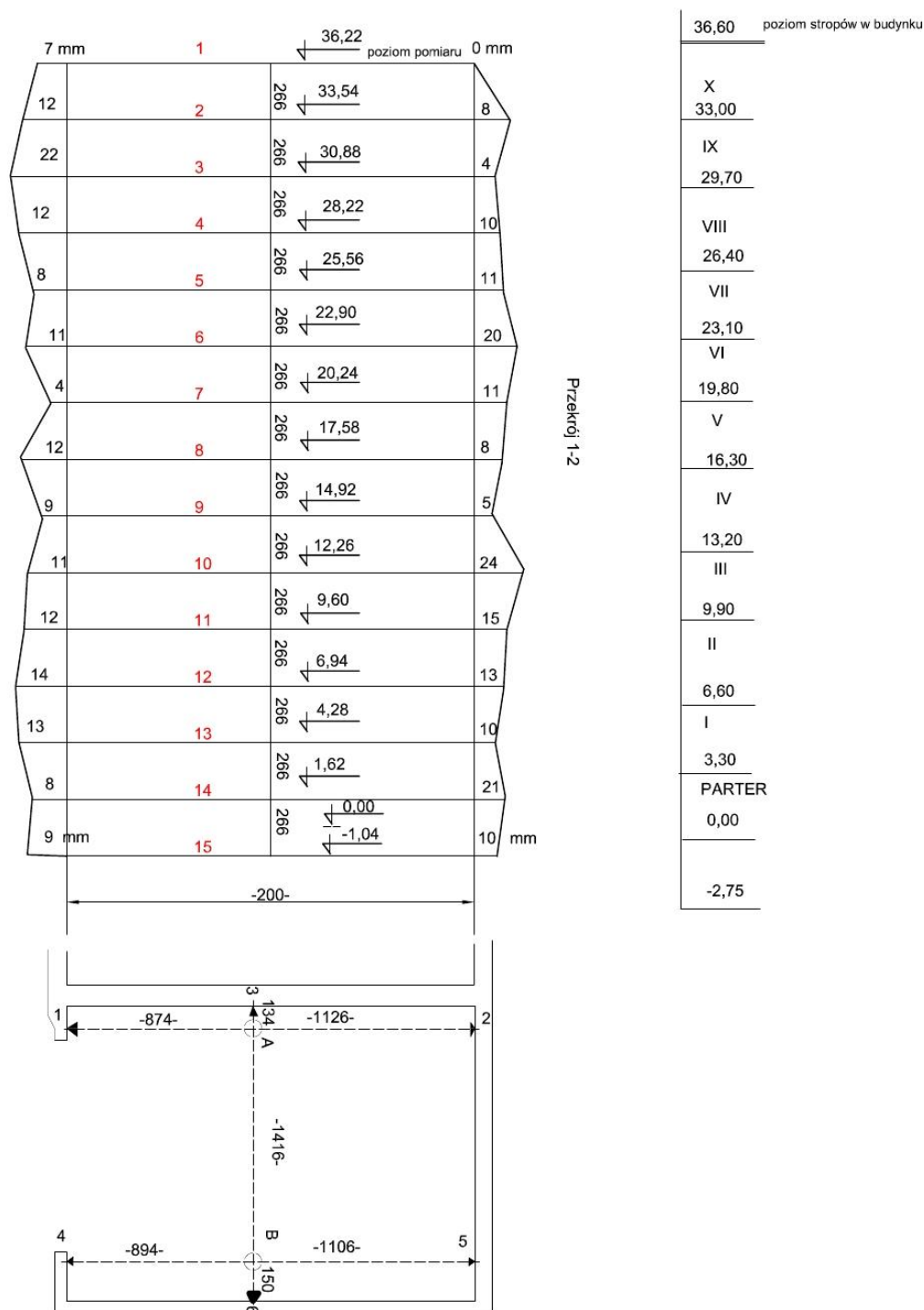


Po wykonaniu stanu surowego budynku wykonuje się pomiar odchyłek ścian szybów dźwigowych przed montażem wind. Celem takiego pomiaru jest stwierdzenie zachowania dopuszczalnych odchyłek szybów dźwigowych oraz uzyskanie danych do osadzenia prowadnic dźwigowych.

Dla szybów windowych montowanych z prefabrykatów wykonuje się najczęściej pomiary pionowości i rozstawów ścian z osnowy pokazanej na poniższych rysunkach.



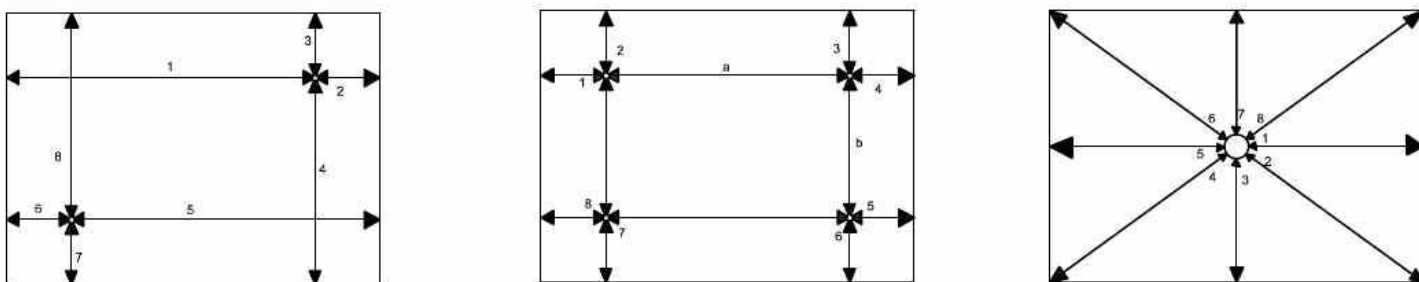
W przypadku pokazanym na Rys. 2 pomiar wykonuje się w trzech przekrojach pionowych. Osnowę do pomiaru stanowi zakładana na górze lub na dole dwupunktowa baza AB. W

Rys.2 Przykład wykresu wyników pomiaru szybu windowego

punktach A i B ustawia się pionownik optyczny i odczytuje się dwukrotnie na łacie odległości od pionowej osi celowej do ścian szybu.

Odczyty wykonuje się dla punktów ponumerowanych od 1 do 6 na poszczególnych poziomach roboczych (zwykle na każdej kondygnacji lub w ustalonych odstępach wysokości).

Oddzielnie dla każdego przekroju oblicza się różnice (odchyłki od pionu) między odczytami na poszczególnych kondygnacjach a średnia arytmetyczna z wszystkich odczytów¹⁾. Średnia tą należy przedtem poprawić tak, aby suma z odczytów na przeciwległych punktach pomiaru była równa projektowanemu wymiarowi szybu. Szkic wyników²⁾ pomiaru zawiera przekroje pionowe przedstawione jako kłady na płaszczyznę pozioma.



Rys.1 Rodzaje osnowy i metody pomiaru pionowości szybów windowych

W przypadku pomiaru odchyłek kształtu i skrętu szybu od projektowanych płaszczyzn pionowych, osnowę pomiarowa stanowi prostokąt jak na Rys nr. 1 zakładany najczęściej nad szybem na stropie maszynowni. Odczyty wykonuje się na czterech przekrojach (ośmiu punktach) od pionowych linii wyznaczanych instrumentem do pionowania w 4 wierzchołkach prostokąta.

Po zakończeniu inwentaryzacji szybu windowego przeprowadza się wpasowanie osi prowadnic dźwigowych. Czynność ta polega na znalezieniu maksymalnego prostopadłościanu, który da się wpasować w przestrzeń ograniczoną ścianami szybu. Wyniki otrzymane z wpasowania służą do właściwego montażu urządzeń dźwigowych. Wpasowanie osi prowadnic dźwigowych można wykonać :

- 1) metodą graficzną
- 2) metodą analityczną